

615

HTG #2 460

Tuotteen kuvaus

Chesterton® 615 HTG #2 460 on se rasva, jota käytetään kaikkein vaativimpiin voitelutarpeisiin. Se on yleiskäyttöinen työmyyrä, jolla on erinomaiset suurpaineominaisuudet. Koska sen lämpötilaraja on 204 °C, se toimii lämpötiloissa, jotka ovat paljon korkeammat kuin useimmilla tavanomaisilla petrolirasvoilla.

Tuote sopii yhteen useimpien muiden yleisesti käytettyjen rasvojen kanssa ja sillä on erinomainen leikkauslujuus ja korroosionkesto. Silloinkin kun tuote sisältää jopa 50 % vettä, se säilyttää suojakalvonsa ja kestää äärimmäisen korkeita paineita.

Chestertonin 615 HTG #2 460 voidaan käyttää kaikkialla teollisuuslaitoksissa. Se on erityisen edullista runsaasti vettä sisältävässä ympäristössä, kuten sellu- ja paperitehtaissa, esimerkiksi kaivostöissä esiintyvissä suurissa paineissa ja esimerkiksi terästehtaissa esiintyvissä äärimmäisen korkeissa lämpötiloissa. Sitä voidaan käyttää kuljettimien, rouhimien, murskaimien, laakereiden, leikkurien, puhaltimien, valssaimien, siirtonosturien, konepuristimien, nokkapyörien, vipunivelten, ohjauskiskojen, koneen ohjaimien ja luistien rasvaamiseen sekä teollisuuslaitosten ja laivojen koneissa ja laitteissa, jotka altistetaan äärimmäisen korkeille lämpötiloille ja paineille.

Koostumus

Chestertonin 615 HTG #2 460 valmistetaan petrolipohjaisesta öljystä, joka käsitellään vedellä mahdollisimman hyvän homogeenisuuden saavuttamiseksi. Rasva sakeutetaan uutta polymeeriteknologiaa käyttäen, jolla saadaan aikaan rasva, jolla on verraton leikkauskestävyys ja erittäin korkea tippumispiste. Suurella nopeudella toimivista laakereista tapahtuva, kalliiksi käyvä vuoto on käytännöllisesti katsoen menneisyyden ongelma, joka voidaan poistaa 615 HTG #2 460.

615 HTG #2 460 käytetty lisäainepakkaus aikaansaa merkittävän

Tyypillisiä fysikaalisia ominaisuuksia

Ulkonäkö	Kellanruskea
Kovuus, NLGI (DIN 51 818)	2
Pintarakenne	Voimainen, lievästi tahmea
Ominaispaino	0,97
Lämpötila-alue	-40–204 °C
Yli 170 °C:n lämpötilassa on voideltava useammin	
Tippumispiste (ASTM D 2265, DIN 51 801/1)	>300 °C
Tunkeutuminen (ASTM D 217, DIN ISO 2137)	270
Timken OK -kuormitus (ASTM D 2509)	29,5 kg
4 kuulun kulutuskoee (ASTM D 2266, DIN 51 350/5) Uurteen halkaisija, 40 kg, 1200 rpm, 75 °C, 1 tunti	0,39 mm
4 kuulun hitsauskoee (ASTM D 2596, DIN 51 350/4) Hitsautuminen Kulumisindeksi	500 kg 65
Leikkauslujuus (ASTM D 217) Muutos-% 100 000 iskua	+ 2 %
Öljyn erotus, poistuma-% (ASTM D 1742)	0,17 %
Vesihuuhoutuvuus (ASTM D 1264)	2,75%
Korroosionkesto (ASTM B 117), 5 % NaCl	>1000 tuntia, 50 mikrometrin kalvon paksuus
Perusöljyn viskositeetti (ASTM D 445, DIN 51 561) @ 40 °C @ 100 °C	500 cSt 32 cSt

ominaisuusyhdistelmän.

29,5 kg:n Timken OK -kuormitus saavutetaan käyttämättä antimoniin ja lyijyn kaltaisia raskasmetalleja. Erinomainen vesihuuhoutumisen ja korroosion kesto saadaan aikaan tuotteessa inhibiittoreilla, joiden ansiosta 615 HTG #2 460 pysyy toimivana pitempään, jolloin uudelleenrasvauksen vaatimia seisokkeja on vähemmän. Antioksidantit estävät monissa kilpailijoiden tuotteissa ajan mittaan esiintyvän kovettumisen ja kiteytymisen.

Käyttäjät voivat olla varmoja siitä, että Chestertonin 615 HTG #2 460 valitessaan he valitsevat tuotteen, jota voidaan käyttää käytännöllisesti kaikkialla laitoksessa* perusrasvaustarpeista aina kaikkein vaikeimpiin käyttöolosuhteisiin.

Käyttöjä

Käytetään teollisuuslaitoksissa, joissa voiteluaine altistuu käyttöolosuhteiden vuoksi äärimmäisen suurelle kuumuudelle ja paineelle. Esimerkkejä Chestertonin 615 HTG #2 460 käyttävistä teollisuudenaloista ovat teräs-, sellu ja paperi-, kaivos-, kuljetus-, kivihiili ja malmi-, rakennus-, metallinvalmistus- ja laivateollisuus.

Ominaisuuksia

- Erinomaista äärimmäisen suurille paineille ja lämpötiloille.
- Ensiluokkainen vesihuuhoutumisen kesto.
- Poikkeuksellinen leikkauslujuus.
- Hapettuminen estetty.
- Ei sisällä myrkyllisiä raskasmetalleja.
- Yhteensopivaa useimpien yleisesti käytettyjen rasvojen kanssa.
- ISO L-XCDIB2, DIN 51 502-KPF 2P-30

* Käyttökohteissa, joissa esiintyy satunnainen elintarvikekosketus tai joissa vaaditaan pinnan tummumattomuutta, tulee käyttää Chesterton® 622, 625, 629 tai 630.

Käyttöohjeet

Levitä rasvauspuristimella tai siveltimellä paikallisesti. Pyyhi rasvanipat lian poistamiseksi ennen rasvauspuristimien käyttöä. Älä ylikuormita laakereita; käytä tarpeeksi rasvaa vain tyhjien paikkojen täyttämiseen. Rasvaa säännöllisesti.

Turvallisuus

Lue tuotetta koskeva käyttöturvallisuustiedote tai alueesi turvallisuustiedote ennen tämän tuotteen käyttöä.

Tekniset arvot perustuvat laboratorikokeisiin, ja ne on tarkoitettu osoittamaan vain yleisiä ominaisuuksia. A.W. CHESTERTON COMPANY EI HYVÄKSY MITÄÄN SUORIA EIKÄ EPÄSUORIA TAKUITA, JOTKA KOSKEVAT KAUPAKSI KÄYMIÄ TAI SOVELTUVUUTTA MÄÄRÄTTYYN KOHTEESEEN TAI KÄYTTÖÖN. AINOA MAHDOLLINEN TAKUU RAJOITTUU TUOTTEEN KORVAAMISEEN UUDELLA.



860 Salem Street
Groveland, Massachusetts 01834 USA
PUH: (781) 438-7000 • FAKSI: (978) 469-6528
www.chesterton.com

© 2014 A.W. Chesterton Company.
® Rekisteröity tavaramerkki. Sen omistaa ja sitä koskevan käyttöluvan myöntää A.W. Chesterton Company USA:ssa ja muissa maissa.

MAAHANTUOJA:

FORM NO. F83708

615 HTG #2 460 - FINNISH

REV. 12/14